
Der monatliche Newsletter für Leister-Vertriebspartner The Monthly Newsletter for Leister Sales Partners

February

1.1	New: WELDPLAST 600	2
1.2	New: WELDPLAST 605	5
1.3	New: Cleaning Brush	8
3.1	New GEO Welding Parameter Chart	9
3.2	Leister News Blog	10

1.1 New: WELDPLAST 600 share



WELDPLAST 600: neuer Hand-Extruder für den Apparate- und Behälterbau

Der WELDPLAST 600 ist der leistungsstärkste Hand-Extruder von Leister und zeichnet sich durch seinen hohen Ausstoss von 6 kg/h aus. Sein beidseitiger Schweissdrahteinzug verleiht ihm mehr Flexibilität beim Extrusionsschweißen von grossen Objekten aus Polyethylen (HDPE) und Polypropylen (PP). Im Apparate- und Behälterbau eignet sich der WELDPLAST 600 beispielsweise zum Kunststoffschweißen von Tanks, Galvanikbehältern, Wasserreservoirs, Fischzuchtbecken, Rauchgaswaschanlagen, Rohrleitungen usw.

Leistungsstark, flexibel und lange, wartungsfreie Lebensdauer

Neben dem bürstenlosen Gebläsemotor verfügt der WELDPLAST 600 über einen bürstenlosen Antriebsmotor. Dieser verleiht dem Hand-Extruder viel Leistungskraft und eine lange, wartungsfreie Lebensdauer.

Integration in halbautomatisierte und kollaborierende Arbeitsprozesse möglich

Durch mechanische und elektrische Schnittstellen lässt sich der WELDPLAST 600 in halbautomatisierte und kollaborierende Arbeits-Prozesse integrieren. Im Apparate- und Behälterbau ist dies beim Extrusionsschweißen

WELDPLAST 600: new hand extruder for tank and container construction

The WELDPLAST 600 is the most powerful hand extruder from Leister and is characterized by its high output of 6 kg/h. Its double-sided rod intake gives the powerful hand extruder more flexibility when welding large objects made of polyethylene (HDPE) and polypropylene (PP). The WELDPLAST 600 is suitable for welding plastic tanks, electroplating tanks, water reservoirs, fish breeding tanks, flue gas scrubbing systems, pipelines, etc.

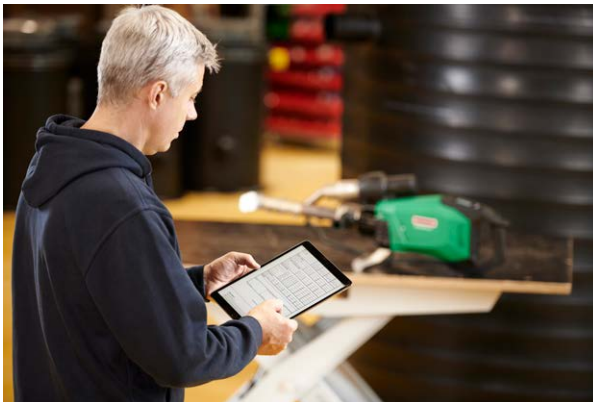
Powerful, versatile and low-maintenance

In addition to the brushless blower motor, the WELDPLAST 600 has a brushless drive motor. This gives the hand extruder a lot of power and a long, low-maintenance service life.

Integration into semi-automated and collaborative work processes

With its mechanical and electrical interfaces, the WELDPLAST 600 is prepared and predestined for integration into semi-automated work processes. This is an advantage when extrusion welding large and heavy objects

→ Plastic Fabrication



→ Plastic Fabrication

von grossen und schweren Objekten ein Vorteil. Denn beispielsweise in sich wiederholenden oder lang andauernden Arbeitsprozessen besteht dadurch die Möglichkeit, das Extrusionsschweissen ferngesteuert bzw. über einen Roboter auszuführen.

Qualitätsnachweis anhand dokumentierter Schweißparameter mit LQS und myLeister-App

Steigende Qualitätsansprüche im Apparate- und Behälterbau wurden bei der Entwicklung des Extruders berücksichtigt. Deshalb ist der WELDPLAST 600 mit dem **Leister Quality System, kurz LQS**, ausgerüstet. Via myLeister-App lassen sich beim Extrusionsschweissen die Schweißparameter übersichtlich in einem Protokoll dokumentieren. Ein Vorteil für Anwender:innen, denn sie erhalten dadurch einen Qualitätsnachweis über die von ihnen ausgeführten Arbeiten.

Optimale Kabelführung

Die Kabelführung ist beim WELDPLAST 600 unter dem Gehäuse angebracht. Diese **neuartige Positionierung** ermöglicht hindernisfreies Kunststoffschweissen in verschiedenen Arbeitspositionen.

Leicht zu bedienen

Über den Hauptgriff ist der WELDPLAST 600 leicht mit einer Hand zu bedienen. Die Nutzerführung ist dabei intuitiv.

in tank and container construction. This makes it possible to carry out extrusion welding remotely or via a robot in repetitive or time-consuming work processes.

Proof of quality based on documented welding parameters with LQS and myLeister app

The increasing quality requirements for tanks and containers were also taken into account when developing this extruder. That is why the WELDPLAST 600 is equipped with the proven **Leister Quality System (LQS)**. Via the myLeister app, the welding parameters can be clearly documented in a log while welding. This is an advantage for users, as it allows them to showcase the quality of the work they have carried out.

Optimal cord placement

With the WELDPLAST 600, the power cord is located under the housing. This **new positioning** allows users to weld in various positions without any hassles.

Easy to Handle

The WELDPLAST 600 can be easily operated with one hand via the main handle. The user guidance is intuitive.



Starkes LED-Arbeitslicht

Das starke LED-Arbeitslicht des WELDPLAST 600 hat zwei Funktionen: Zum einen gewährleistet es die optimale Beleuchtung der Schweißzone. Zum anderen zeigt das leuchtende LED-Licht an, wenn der Extruder nach dem Vorheizen seine Betriebstemperatur erreicht hat.

Eco-Modus und Power-Management – Energie sparen und bei Unterspannung schweißen

Durch den Eco-Modus des WELDPLAST 600 sparen Anwender:innen in Arbeitspausen bis zu 40 % Energie. Dank intelligentem Power-Management schweisst der Extruder selbst bei einer gewissen Unterspannung zuverlässig. Wird die Unterspannung zu hoch, schaltet der Extruder automatisch ab, weil in diesem Fall die Schweißqualität nicht mehr gewährleistet ist.

Durch diese Vorteile sind Anwender:innen im Apparate- und Behälterbau mit dem neuen Leister-Extruder WELDPLAST 600 hervorragend ausgerüstet.

Artikelnummer

170.461 WELDPLAST 600, 230 V/3680 W, Industrie-Stecker

Bright LED work light

The bright LED light on the WELDPLAST 600 has two functions: On the one hand, it ensures optimum illumination of the welding zone. On the other hand, the illuminated LED light indicates when the extruder has reached its operating temperature after preheating.

Eco mode and power management – save energy and combat undervoltage

Eco mode on WELDPLAST 600 allows users to save up to 40 % energy during work breaks. Thanks to intelligent power management, the extruder welds reliably even with a certain amount of undervoltage. If the undervoltage becomes too high, the extruder turns off automatically since the welding quality is no longer guaranteed.

Thanks to these advantages, plastic fabricators are perfectly equipped to tackle any challenges with Leister's new WELDPLAST 600 extruder.

Article number

170.461 WELDPLAST 600, 230V/3680W, industrial plug

1.2 New: WELDPLAST 605 share



WELDPLAST 605: neuer Hand-Extruder für den Tiefbau

Der WELDPLAST 605 ist der grösste Leister-Hand-Extruder. Aufgrund seines hohen Ausstosses von 6 kg/h und seiner länglichen, schlanken Bauform ist er ein leistungsstarker Extruder für den Tiefbau, mit dem sich auch gross dimensionierte Projekte realisieren lassen. Der Hand-Extruder eignet sich zum professionellen Verschweissen von Geomembranen aus Polyethylen (HDPE) und Polypropylen (PP), die weltweit zum Abdichten von Minen, Deponien, Fischzuchtteichen, Wasserreservoirs u. ä. eingesetzt werden. Anwendungsbeispiele sind hierbei das Verschweissen von T-Stössen, Anschlussarbeiten, Ausführen von Reparaturen etc.

Optimale Erwärmung der Schweisszone

Der WELDPLAST 605 hat zahlreiche positive Eigenschaften, die ihn zu einem professionellen Hand-Extruder im Tiefbau machen: So ist seine spezifisch designte Schnecke mit Zweizonenheizung insbesondere für das Extrusionsschweissen von Geomembranen ausgelegt. Verschiedene Vorwärmdüsen gewährleisten die optimale Erwärmung der Schweisszone.

Bügelgriff für leichte Geräteführung und sicheren Stand

Der ausbalancierte Bügelgriff ermöglicht verschiedene Griffpositionen für eine gute Geräteführung, einen einfachen Transport auf der Baustelle sowie sicheren Stand.

New hand extruder for civil engineering: WELDPLAST 605

The WELDPLAST 605 is the largest extruder from Leister. Thanks to its high output of 6 kg/h and its slim design, it is a powerful extruder for civil engineering that can also be used for large-scale projects. Perfectly suited to weld geomembranes made of PE and PP in mines, landfills, fish breeding ponds, water reservoirs and the like. Examples of applications include welding T-joints, fittings and carrying out repairs, etc.

Optimal welding

The WELDPLAST 605 has several positive features that make it a professional hand extruder in civil engineering: For example, its specific screw with dual-zone heating is designed for extrusion welding on geomembranes. Various preheating nozzles ensure optimal heat when welding.

Balanced handle for easy use

The well-balanced bow handle allows different grip positions, making it easy to carry and enables safe standing.

→ GEO Civil Engineering



→ GEO Civil Engineering

Flexibel, wartungsarm und langlebig

Für mehr Flexibilität beim Kunststoffschweißen verfügt der WELDPLAST 605 über einen beidseitigen Schweißdrahteinzug (rechts und links). Darüber hinaus sind sowohl sein Antriebsmotor als auch sein Gebläsemotor bürstenlos, wodurch der Extruder besonders ausdauernd, wartungsarm und langlebig ist.

Starkes LED-Arbeitslicht beleuchtet Schweisszone – geeignet für Nacharbeiten

Das LED-Arbeitslicht des WELDPLAST 605 beleuchtet die Schweisszone, was zum Beispiel Nacharbeiten, die u. a. in warmen Gebieten an der Tagesordnung sind, einfach ermöglicht. Gleichzeitig zeigt das leuchtende Arbeitslicht an, wenn der Extruder seine Betriebstemperatur erreicht hat.

Optimale Kabelführung für hindernisfreies Arbeiten

Die Kabelführung des WELDPLAST 605 ist für den Tiefbau optimiert und befindet sich daher **unterhalb des Extruders**, wodurch dieser beim Kunststoffschweißen vorwärts geführt werden kann und hindernisfreies Arbeiten gewährleistet ist.

Bei Unterspannung zuverlässig schweißen und im Eco-Modus Energie sparen

Durch sein intelligentes Power-Management gleicht der WELDPLAST 605 Unterspannung bis zu einem bestimmten Mass aus. Das hat den Vorteil, dass der Extruder trotz

Flexible, low-maintenance and durable

The WELDPLAST 605 has a welding rod intake on both sides (right and left) for more flexibility when welding. In addition, both the drive motor and the blower motor on the WELDPLAST 605 are brushless, making it particularly durable, low-maintenance and long-lasting.

Bright LED light that illuminates the welding zone – suitable for night work

The LED light on the WELDPLAST 605 illuminates the welding area, which makes it easy to work in dark or shaded areas. At the same time, the LED light indicates when the extrusion welder has reached its operating temperature.

Optimum cord placement for hassle-free work

The placement of the power cord on the WELDPLAST 605 is optimized for civil engineering and is located **below the extruder**. This allows it to be guided forward and ensures less obstacles when welding.

Reliable welding even if undervoltage occurs

Due to its intelligent power management, undervoltage is recouped up to a certain level. This allows the extruder to weld reliably with the same performance and quality despite a certain amount of undervoltage.



einer gewissen Unterspannung bei gleicher Leistung und Qualität zuverlässig schweisst. Wird die Unterspannung zu hoch, schaltet der Extruder automatisch ab, weil dann die Schweißqualität nicht mehr gewährleistet ist. Dank Eco-Modus sparen Anwender:innen in Arbeitspausen bis zu 40 % Energie.

Qualitätsnachweis anhand dokumentierter Schweißparameter mit LQS und myLeister-App

Auch die steigenden Qualitätsansprüche im Tiefbau wurden beim Entwickeln des Hand-Extruders berücksichtigt. Deshalb ist der WELDPLAST 605, analog der Leister-Geo-Schweißautomaten TWINNY T7, GEOSTAR G5 LQS und GEOSTAR G7 LQS und, mit dem bewährten Leister Quality System, kurz LQS, ausgestattet. Mit der myLeister-App werden somit nun auch beim Extrusionsschweißen im Tiefbau die Schweißparameter inkl. GPS-Koordinaten aufgezeichnet und übersichtlich in einem Protokoll dokumentiert. Ein Vorteil für Anwender:innen, denn sie erhalten dadurch einen Qualitätsnachweis über die von ihnen ausgeführten Arbeiten.

Seine vielen positiven Eigenschaften machen diesen grossen und leistungsstarken Leister-Extruder zu einem wertvollen Arbeitsgerät im Tiefbau.

Artikelnummer

170.460 WELDPLAST 605, 230V/3680W, Industrie-Stecker

If the undervoltage becomes too high, the extruder turns off automatically because the weld quality is no longer guaranteed. Thanks to eco mode, users save up to 40% energy during work breaks.

Proof of quality based on documented welding parameters with LQS and myLeister app

The increasing quality requirements in civil engineering were also taken into account when developing the hand extruder. For this reason, the WELDPLAST 605 is equipped with the proven Leister Quality System (LQS), like the TWINNY T7, GEOSTAR G5 LQS and GEOSTAR G7 LQS automatic welders. With the myLeister app, the welding parameters, including GPS coordinates, are also recorded and clearly documented in a log when welding. This is an advantage for users, as it allows them to showcase the quality of the work they have carried out.

Its many positive features make this large and powerful Leister extruder a valuable tool in civil engineering.

Article number

170.460 WELDPLAST 605, 230V/3680W, industrial plug

1.3 New: Cleaning Brush share



Runde Messing-Reinigungsbürste

Die runde Reinigungsbürste aus Messing eignet sich hervorragend zum Reinigen von Schnellschweisdüsen, Schweißschuhen, Rohrdüsen und Breitschlitzdüsen.

Die neue Bürste lässt sich durch die Öse an ihrem hinteren Teil mit einem Finger führen, wodurch das Reinigen der Düsen besonders einfach gelingt. Der Durchmesser der Messing-Reinigungsbürste beträgt 5 mm.

Artikelnummer

114.239 Reinigungsbürste Messing ø 5 mm

Round Brass Cleaning Brush

Leister's round brass cleaning brush is ideal for cleaning speed welding nozzles, welding shoes, pipe nozzles and wide slot nozzles.

The brush can be guided with a finger through the eyelet on its rear part, which makes cleaning the nozzles particularly easy. The diameter of this Leister brass cleaning brush is 5 mm.

Article number

114.239 Cleaning brass brush ø 5 mm



→ Accessories

3.1 New GEO Welding Parameter Chart

LEISTER Useful welding parameter for HD-PE, LD-PE and PVC Membranes

Please note: The flow welding parameter will vary depending on the ambient temperature and the material quality. Tool widths need to be carried out. All Pressure values are cold settings before heating. These tables are to be used as a guide only. Leister takes no responsibility for poor quality welding.

Counter machine	HD-PE (mm)						LD-PE (mm)						PVC (mm)					
	0.5	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	0.5	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	0.5	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5
TWINNY 77	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W
TWINNY 75	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W
COMET 700	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W
COMET 500	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W
GEOSTAR Q7	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W
GEOSTAR Q5	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W	180°C 200-210 W 100-110 W

www.leister.com We know how.

Update GEO Welding Parameter Chart

In zahlreichen Feedbacks haben Sie uns mitgeteilt, dass Sie den Chart mit empfohlenen Schweißparametern für die GEO-Schweißautomaten von Leister sehr wertvoll finden.

Nach Einführung des COMET 700 und COMET 500 wurde der bestehende **GEO Welding Parameter Chart** um die neuen Heizkeilschweißautomaten ergänzt. Sie finden die aktuelle Version im Anhang dieses Newsletters.

Wir freuen uns, wenn wir Ihnen mit dem aktualisierten GEO Welding Parameter Chart 2022 ein nützliches Hilfsmittel bei Probeschweißungen und Gerätevorführungen bieten.

Bitte beachten Sie, dass es sich dabei um empfohlene Richtwerte handelt. Das Anpassen einzelner Parameter an Ihre individuellen Bedingungen und Bedürfnisse ist anschließend selbstständig von Ihnen vorzunehmen.

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass Leister bei mangelhafter Schweißqualität keine Verantwortung übernimmt.

Updated GEO Welding Parameter Chart

Feedback from various users have provided insight that the chart with recommended welding parameters for the GEO automatic welding machines from Leister are very valuable.

After the introduction of the COMET 700 and COMET 500, the existing **GEO Welding Parameter Chart** was added with the new hot-wedge welding machines. You will find the current version in the appendix of this newsletter.

We are pleased to provide you with the updated GEO Welding Parameter Chart 2022 as a useful tool for test welds and equipment demonstrations.

Please note that these are recommended guideline values. It is up to you to adapt individual parameters to your individual conditions and requirements.

Please understand that Leister cannot take any responsibility in cases of inadequate welding quality.

3.2 Leister News Blog share



Neu auf Leister-Storys

Der Herkules von Leister – WELDPLAST 600

Der WELDPLAST 600 ist der Herkules unter den Extrusionsschweißgeräten. Warum Herkules? Das und wieso Apparate- und Behälterbauer:innen den neuen, extrem starken Leister-Extruder feiern, erfahren Sie in diesem [Blogbeitrag](#).

New on Leister-Stories

Leister's most powerful extruder – WELDPLAST 600

The WELDPLAST 600 extrusion welder displays herculean power and output that is leaps and bounds ahead of the competition. See why tank and container manufacturers are celebrating the new and extremely powerful Leister extruder in [this story](#).



Gross, schlank, kraftvoll – WELDPLAST 605

Auf ihn haben Tiefbauer:innen gewartet: Der grösste Leister-Hand-Extruder WELDPLAST 605 begeistert beim Kunststoffschweißen im Tiefbau durch hohen Ausstoss, Langlebigkeit und elektronische Funktionen wie das Leister Quality System. Neugierig? Lesen Sie unseren [Blogbeitrag](#), damit Sie wissen, wie Ihnen der WELDPLAST 605 beim Arbeiten Freude macht.

Large, slim, powerful – WELDPLAST 605

It's what civil engineers have been waiting for: The largest Leister manual extruder, WELDPLAST 605, inspires with high output, durability and electronic functions such as the Leister Quality System when welding plastics in civil engineering. Learn more on how you can enjoy working with the WELDPLAST 605 in [our story](#).

BBTechnics 

BBTechnics Oy
Sinikalliontie 18 B
02630 Espoo
+358 10 309 8560
info@bbtechnics.fi
www.bbtechnics.com

→ Marketing Communication